SCHÉMA TVARU 1.NP

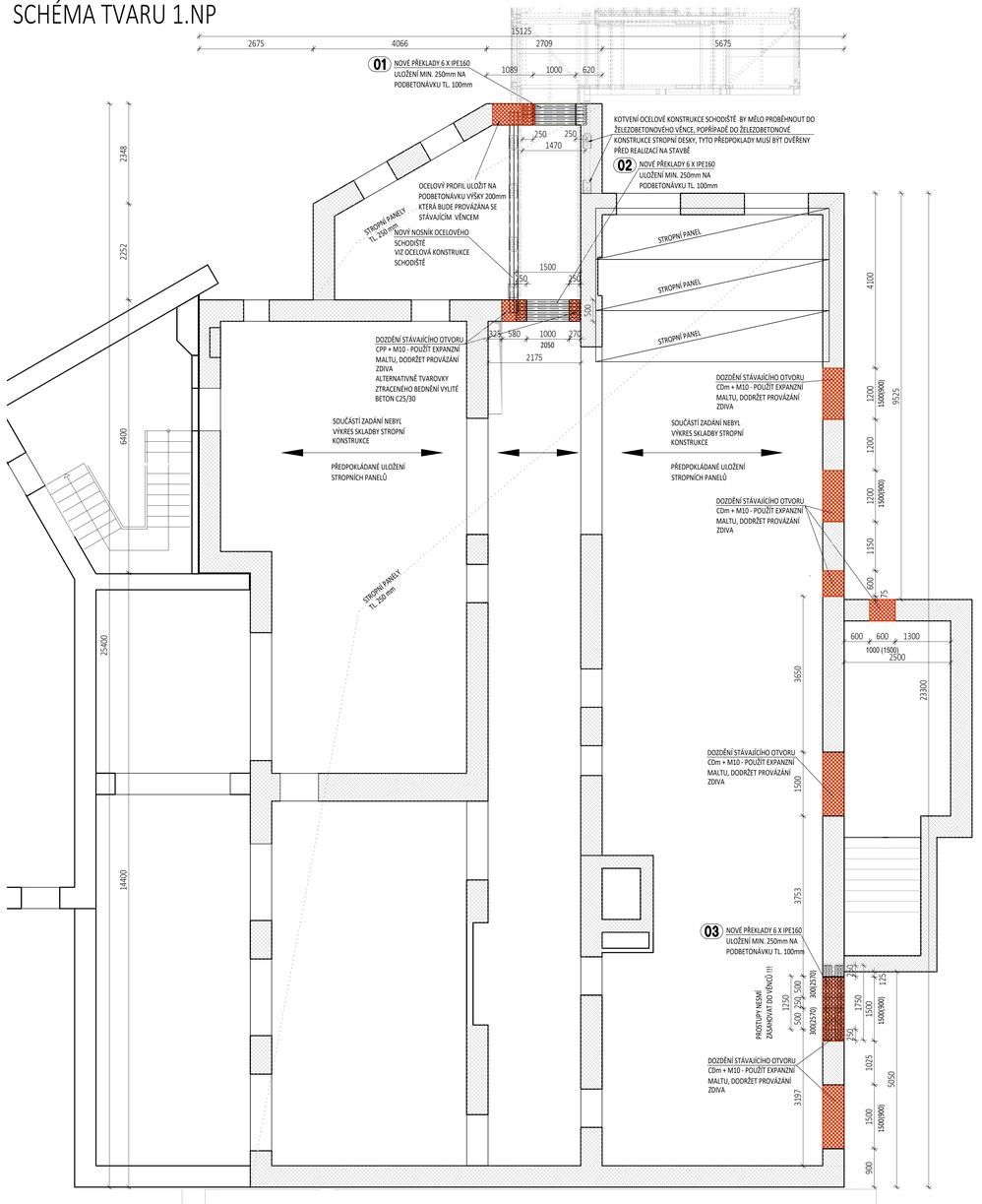
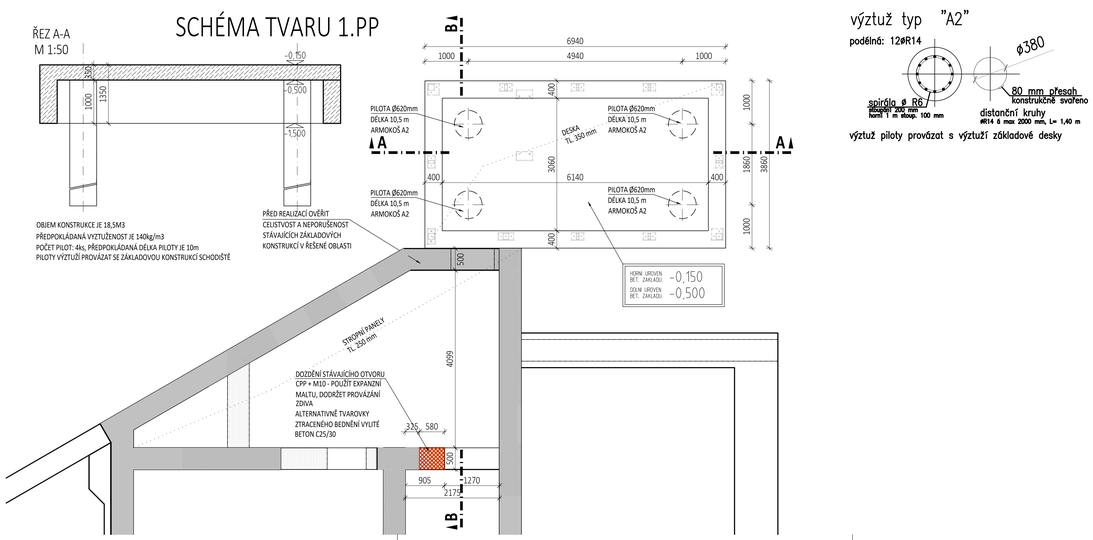


SCHÉMA TVARU 1.PP



výztuž typ "A2"

výztuž piloty provázat s výztuží základové desky

LEGENDA:

- OBRYS ŽB KONSTRUKCE
- ŽELEZOBETON POD DESKOU
- ZDIVO POD DESKOU
- ŽELEZOBETON NAD DESKOU
- ZDIVO NAD DESKOU
- ŽELEZOBETON V ŘEZU
- ZDIVO V ŘEZU
- PREFABRIKOVANÝ VÝROBEK V ŘEZU
- PROSTUP VODOROVNOU KONSTRUKCÍ
- PROSTUP/NIKA SVISLOU KONSTRUKCÍ
- DODATEČNÝ PROSTUP/NIKA SVISLOU KONSTRUKCÍ
- NOVÉ KONSTRUKCE
- BOURANÉ KONSTRUKCE

ZÁKLADOVÁ DESKA SCHODIŠTĚ OBJEKTU C
Beton musí spňovat požadavky ČSN EN 206+ČSN P 73 2404

C30/37-XC2(CZ,F.1)-Cl 0,4-Dmax 22-S3

Životnost: S4 50let
Navrženo dle ČSN EN 1992–1–1:2019
Návrat pevnosti betonu: střední
Dlower určí technolog
Krytí vnitřní Cnom 30 mm
Krytí vnější Cnom 40 mm

???;HH=+?.???;hl.??;DP - výška prostupu; horní hrana otvoru od ±0,000;hloubka niky;dodatečný prostup
???;DH=+?.???;hl.??;DP - výška prostupu; dolní hrana otvoru od ±0,000;hloubka niky;dodatečný prostup
???;OSA=+?.???;hl.??;DP - výška prostupu; osa otvoru od ±0,000;hloubka niky;dodatečný prostup

Příklad popisu prostupu: 600;DH=-0,550

STRANA POZDĚJI BETONOVANÁ
PRACOVNÍ SPÁRA
STRANA DŘÍVE BETONOVANÁ

HH +?,???
DH +?,???

HH ±?,??? - horní hrana prvku od ±0,000
DH ±?,??? - dolní hrana prvku od ±0,000

VÝŠKOVÁ KÓTA OD ±0,00
DOLNÍ HRANA OTVORU
VÝŠKA OTVORU

HORNÍ UROVEŇ BETON. DESKY +?,???
DOLNÍ UROVEŇ BETON. DESKY +?,???

DESKA H = ??? mm
??? - tloušťka desky

POSTUP PROVEDENÍ OCELOVÉHO PŘEKLADU:

- STATICKY PODEPŘÍT STROPNÍ KONSTRUKCE PŘES VŠECHNY PATRA AŽ NA ZÁKLADOVOU SPÁRU
- V POŽADOVANÉ VÝŠCE VYSEKAT DRÁŽKU DO POLOVINY TLOUŠŤKY ZDIVA
- OSADIT POLOVINU PROFILŮ DO POLOVINY TLOUŠŤKY ZDIVA, VYKLÍNOVAT A OBEZDÍT
- VYSEKAT DRÁŽKU V DRUHÉ POLOVINĚ ZDIVA
- OSADIT ZBYLÉ PROFILY, VYKLÍNOVAT A OBEZDÍT
- VYBOURAT OTVOR
- ULOŽENÍ PROFILŮ JE 250MM POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, PŘEKLAD AKTIVOVAT VYKLÍNOVÁNÍM NEBO EXPANZNÍ MALTOU PO CELÉ DÉLCE PŘEKLADŮ
- PROFILY V PŘEKLADECH SVAŘIT DO DVOJIC KAŽDÝCH 0,75M. MÍSTO ULOŽENÍ NOSNÍKŮ MUSÍ BÝT VYTVOŘENO ZNOVU POMOCÍ MALTY ČI HUBENÉHO BETONU TAK, ABY BYLO DOSAŽENO ROVNOSTI. TŘÍDA OCELI NOSNÍKŮ JE S235. POČET A VELIKOST OCELOVÝCH PŘEKLADŮ SE MŮŽE ZMĚNIT PO ODKRYTÍ PŘÍSLUŠNÉHO MÍSTA

POZNÁMKY:

- STAVBU PROVÁDĚT SOUČASNĚ PODLE VÝKRESŮ TVARU A VÝKRESŮ STAVAŘSKÝCH, VZÁJEMNĚ SE DOPLŇUJÍ.
- PŘI PROVÁDĚNÍ JE NUTNÉ PRACOVAT S NEJAKTUÁLNĚJŠÍMI REVIZEMI VÝKRESŮ A ZMĚNOVÝCH LISTŮ.
- TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PD
- PŘED OBJEDNÁNÍM MATERIÁLU OVĚŘIT NA STAVBĚ ROZMĚRY KONSTRUKCÍ
- PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU PROJEKTU A SKUTEČNÉHO STAVU JE NUTNÁ KONZULTACE SE STATIKEM.
- REÁLNOST POSTUPU JE NUTNÉ PROVĚŘIT PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ

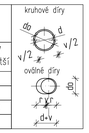
- BĚHEM REALIZACE A ZEJMÉNA PŘI BOURÁNÍ NESMÍ BÝT BOURANÝ ANI JINÝ MATERIÁL SKLADOVÁN NA STÁVAJÍCÍCH STROPECH. PŘI VODOROVNÉM PŘESUNU PO PODLAŽÍ NESMÍ BÝT POUŽITY TĚŽŠÍ PROSTŘEDKY NEŽ RUČNÍ KOLEČKO.
VYBOURANÝ MATERIÁL NUTNO IHNED VYKLIDIT (NAPŘ. POMOCÍ SHOZU). MATERIÁL JE MOŽNO SKLADOVAT NA NOVÝCH BETONOVÝCH STROPECH A TO DO 200 KG/M2. V PŘÍPADĚ JAKÉKOLIV TECHNOLOGICKÉ NUTNOSTI KRÁTKODOBĚ ODLOŽIT
- V PŘÍPADĚ NEJASNOSTI KONTAKTOVAT STATIKA
- PŘI VÝPOČTU PŘITÍŽENÝCH KONSTRUKCÍ BYLO UVAŽOVÁNO S ÚNOSNOSTÍ ZDIVA 1,3 MPa. NUTNO POTVRDIT STAVEBNĚ-TECHNICKÝM PRŮZKUMEM.
- STÁVAJÍCÍ CIHLENÉ PILÍŘE ODŘEZAT NEBO RUČNĚ ODSEKT TAK, ABY NEBYLA PORUŠENA VAZBA OKOLNÍHO ZDIVA
- POSTUP BOURACÍCH A SANAČNÍCH PRACÍ MUSÍ ODSOUHLASIT STATIK
- HORNÍ HRANY NOVÝCH OTVORŮ JSOU ORIENTAČNÍ A MUSÍ BÝT ZKOORDINOVÁNY S VÝKRESY BOURACÍCH PRACÍ

JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY v [mm]

PODLE – ČSN EN 1090–2+A1

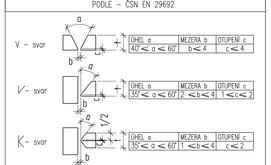
Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]		12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové díry	do–d=v	1	2						3
Zvětšené kruhové díry	do–d=v	3	4				6		8
Krátké oválné díry (v podélném směru)	do–d=v	4	6				8		10
Dlouhé oválné díry (v podélném směru)	do–d=v	1,5d							

kruhové díry



PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH

PODLE – ČSN EN 29692



NEOZNAČENÉ SVARY	KOUTOVÉ SVARY
TUPÉ SVARY	$t_1 \geq t_2$
PROVĚST NA TLOUŠŤKU MATERIÁLU	$a = 0{,}5 \times t_2$

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

PODLE – ČSN EN 1993–1–8

a_*	z_*	L_{min}	L_{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050

$z_* = a_* \sqrt{2}$

VÝŘEZY

PODLE – ČSN EN 1090–2+A1

tvar A	tvar B	tvar C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen

DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

PODLE – ČSN EN ISO 14713–1

(Pozinkování povlaky – Směrnice a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích – Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnost proti korozi)

ZINKOVÁNÍ:	Životnost 80 let

CELKOVÁ TLOUŠŤKA ZINKU MIN. 85 μm

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI – C3

POZNÁMKY KE ZDĚNÝM KONSTRUKCÍM:

- Stěny musí být v rozích a "T" stycích řádně provázány, ať už na vazbu či pomocí systémových spárových kotev do ložních spár.
- Je zakázáno do zdiva dělat vodorovné drážky.
- Svislé drážky ve zdivou mohou být ve vzdálenosti minimálně 300 mm od okraje stěny či jiných prostupů.
- Svislé drážky hlubší jak 40 mm a širší jak 50 mm musí odsouhlasit statik.
- Veškeré drážky do zdiva užšího jak 240 mm musí odsouhlasit statik.
- Drážky musí být frézovány, nikoli vysekávány.

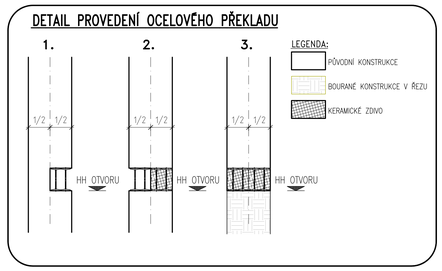
POZNÁMKY:

1) Ocel třídy S235, pro hlavní nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10240.
2) Hmotnost ocelové konstrukce je vykázána bez spojovacího materiálu, ten připočítán 10% k celkové hmotnosti konstrukce.
3) Před vlastní výrobou ocelové konstrukce je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
4) Neoznačené svary na výkresu budou provedeny výšky 3,0mm v třídě pevnosti fu=360MPa.
5) Prováděcí dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci.

OCEL : S235JR (1.0038) dle EN 10025-2
PLECHY: S235JR (1.0038) dle EN 10025-2
SVARY: fu=360 MPa
SPOJOVACÍ MATERIÁL: 8.8; fu=800 MPa
TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC 2
ZDIVO: CDm P10 + MVC 5

VEŠKERÉ NOSNÉ PRŮZINKY–NUTNO PROVÁZAT SE STAVAJÍCÍM ZDIVEM

DETAIL PROVEDENÍ OCELOVÉHO PŘEKLADU



VÝKAZ OCELOVÝCH PRVKŮ

VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

Položka	Typ	Délka	Ks	Celková délka	Třída oceli	Hmotnost běžný metr	Hmotnost celkem
		[m]		[m]		[kg/m]	[kg]
01	IPE160	1,47	6	8,82	S 235	15,8	139,4
02	IPE160	1,50	6	9,00	S 235	15,8	142,2
03	IPE160	1,75	6	10,50	S 235	15,8	165,9
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					**S235**		**447,5**
Spojovací prvky [kg]					**20%**		**89,5**
Celková hmotnost oceli [kg]							**536,9**

revize:	obsah změny:	autor:	datum:
R01	UPŘESNĚNÍ PILOTOVÉHO ZALOŽENÍ		05/2025
R02	UPŘESNĚNÍ PILOTOVÉHO ZALOŽENÍ		07/2025
R03	UPŘESNĚNÍ PILOTOVÉHO ZALOŽENÍ		07/2025

±0,000 = 355,31 BPV ±0,000 = ÚROVEŇ 1.NP (viz ČÁST ARCH-STAVU)

ING. ARCH. J.R. PRIESTER, ING. ARCH. M. ZÁBOJOVÁ

investor / investor

Královéhradecký kraj
KRÁLOVÉHRADECKÝ KRAJ
Pivovarské náměstí 1245
500 03 Hradec Králové
IČO 708 89 546
DIČ CZ 708 89 546

generální projektant / executive architect DOMY, spol. s r. o.

DOMY ARCHITECTS
Pobřežních vázců 19, 110 00 Praha 1
tel.: +420 222 316 111
email: domy@domyp.com, www.domyp.com

pozn. / tato dokumentace je dílenvím vlastnictvím autorů a vztahuje se na ni autorské právo

statutární zástupce / owner representative	ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA
hlavní architekt projektu / project architect	ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA
zpracovatel dílu / consultant	STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
	REOOC, spol. s r.o. Seydlerova 2451 158 00, Praha 5 www.reooc.cz
statutární zástupce / owner representative	ING. MILOSLAV SMUTEK, PH.D.
projektant / planner	ING. MILOSLAV SMUTEK, PH.D.

autorizační razítko a podpis

autorizační razítko a podpis

stavba / build

OBLASTNÍ NEMOCNICE NÁCHOD
II. ETAPA MODERNIZACE A DOSTAVBY

část projektu / project part	D.1.2. STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
stupeň / phase	DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY
datum / date	12/2024
objekt / object	ÚPRAVY OBJEKTU C
měřítko / scale	1: 50

název výkresu / drawing title
STÁVAJÍCÍ PAVILON C - STAVEBNÍ ÚPRAVY
SCHÉMA TVARU KONSTRUKCE 1.NP

autoři / authors	ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA ING. ARCH. J.R. PRIESTER, ING. ARCH. M. ZÁBOJOVÁ
hlavní inženýr projektu / project leader	ING. ROMAN JAROSIL
hlavní projektant / chief designer	ING. BLANKA HANDRYCHOVÁ
vypracoval / prepared by	ING. PETR NOSEK
kontroloval / checked by	ING. JAKUB VRZÁŇ
autorizoval / authorized by	ING. MILOSLAV SMUTEK, PH.D.

číslo výkresu / drawing No.	číslo revize / revision No.	název souboru / file name	číslo kopie / copy No.
nahc01a_001	R03	ZAKC01G_001_R03.PDF	

POZNÁMKA / NOTE
Tato dokumentace je dílenvím vlastnictvím autorů a vztahuje se na ni autorské právo.

DOKUMENTACE JE ČLENSKÝM MÁLEM HRAVÝ REJŮL S.R.O. A NESMÍ BÝT POUŽITA BEZ JEJÍHO SOUHLASU